

ООО «АБК Маркет»

ИНН 7806488717, КПП 780601001, р/с 40702810532200000559 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «АЛЬФА-БАНК» в г. Санкт-Петербург, БИК 044030786, к/с 30101810600000000789, 195067, г. Санкт-Петербург, пр. Энергетиков д. 59/2

Центр технического обслуживания аккумуляторов

АКТ № 01

ввода в эксплуатацию сухозаряженной аккумуляторной батареи TYUMEN BATTERY 12СТ-85N от 28.12.2024

Тип (наименование) АКБ		Заводская дата производства		Дата ввода в эксплуатацию			Заказчик	№ гарантийного талона
Аккумулятор TYUMEN BATTERY 12СТ-85N		26.09.2024		28.12.2024				01
Внутреннее сопротивление mΩ (при поступлении акб)		Внутреннее сопротивление mΩ (после ввода в эксплуатацию)						
нет		9,98						
ЭДС аккумулятора V (при поступлении акб)		ЭДС аккумулятора V (после ввода в эксплуатацию)		Плотность электролита г/см ³			Внешний вид АКБ	Другие особенности
Без нагрузки	Под нагрузкой	Без нагрузки	Под нагрузкой		заливаем ого электролита	в конце пропитки после подзаряда	норма	нет
нет	нет	25,84 V	22,6 V	1	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				2	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				3	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				4	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				5	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				6	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				7	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				8	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				9	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				10	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				11	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		
				12	1,27 г/см ³	1,27 г/см ³		

 плотность заливаемого электролита – 1,27 г/см³

температура заливаемого электролита – 25 °С

время пропитки – 2 часа

 плотность электролита в конце пропитки – 1,25 г/см³

температура электролита в конце пропитки – 23 °С

уровень электролита в конце пропитки – 16 мм.

величина тока подзаряда 1-я ступень – 4А, вторая ступень – 8А

общая продолжительность подзаряда (исключая время перерывов для охлаждения батарей) – 5 часов

 плотность электролита после заряда – 1,27 г/см³

температура электролита после заряда – 29 °С

уровень электролита после подзаряда – 15 мм.

уровень электролита после отстоя – 13 мм.

 Температура заливаемого электролита 23-24 градуса, плотность электролита 1,27 г/см³. Перед заливкой электролита в аккумуляторную батарею, срезаны выступы и проколоты (разгерметизированы) вентиляционные отверстия на пробках. Электролит в батарею залит до уровня 15-20 мм. над верхней кромкой пластин.

 Через 2 часа после заливки и пропитки батареи замерена плотность электролита. Плотность электролита понизилась менее чем на 0,03 г/см³, батарея готова к эксплуатации. Произведен подзаряд аккумуляторной батареи до момента постоянства плотности электролита и зарядного напряжения в течении одного часа. Общее время подзаряда составило 5 часов. Отстой аккумулятора после заряда с выкрученными пробками – 30 минут, после чего пробки установлены и плотно закручены.

Инженер Центра технического обслуживания аккумуляторов _____ / Али Е.В./

